

OGGETTO: CARATTERISTICHE TECNICHE STRUTTURALI

I profilati ed i semilavorati impiegati nelle strutture sono in acciaio tipo S 235 e S 275 conformi a UNI EN 10025, le caratteristiche di resistenza e la composizione chimica sono corrispondenti a quanto indicato nei corrispondenti prospetti del D.M. 14 gennaio 2008.

I giunti saldati sono realizzati con saldature di II classe eseguite con elettrodi di qualità 2 o con processi semi automatici in atmosfera protetta.

I giunti bullonati sono realizzati con viti di classe 8.8 conforme a UNI EN ISO 4016:2002 e UNI 10025 serrati con una coppia tale da indurre una tensione pari a 0.8 volte la tensione di snervamento.

L'incastro fra la base dei pilastri portante ed i plinti di fondazione e' realizzato con piastra nervata e contropiastra con tirafondi filettati; il sistema prevede la regolazione in altezza tramite dadi di registro e a montaggio terminato tutta la piastra sarà annegata completamente nel getto per evitare pericolose corrosioni.

I carichi, in base ai quali vengono calcolate le varie parti delle strutture, sono quelli indicati dal D.M. 14 gennaio 2008 pubblicate sulla G.U. n' 29 del 4 febbraio 2008; i valori dei carichi di esercizio sono i seguenti:

-sovraccarico verticale	400 da N/mq.
-carico concentrato di impronta 50x50 mm.	400 da N.
-spinta orizzontale sul parapetto (h=1.1 m)	200 da N/m.

Tutte le superfici degli elementi costituenti la scala sono trattati contro la corrosione con zincatura ad immersione a caldo secondo la normativa UNI 5744/66